

Huhtamaki Ronsberg / Tortona

Flexible packaging



We position brands

Our business

Huhtamaki unpacked



Technologies

Rigid plastics

Rigid paper

Molded fiber

Multilayer flexibles

Products

Cutlery

Cups

Plates

Containers

Trays

Protective inserts

Laminates

Films

Markets

Retail

Foodservice operators

Fresh food packers

Consumer products
manufacturers

Industrial customers

Worldwide

Huhtamaki worldwide



- 36 countries
- over 70 plants
- 15000+ employees
- Net sales of more than EUR 2 billion

Our Vision



Where we want to be

Inspired and fuelled by the entrepreneurial energy of our founder, we aspire to be the global company of choice in specialty packaging by consistently providing customers with unmatched expertise, operational excellence and innovative thinking.

Von der unternehmerischen Kraft unseres Gründers inspiriert und angetrieben, streben wir danach, für unsere Kunden der bevorzugte Partner für die Entwicklung von Verpackungslösungen zu sein. Wir bieten unseren Kunden detaillierte Fachkenntnis, hohe betriebliche Leistungsfähigkeit und innovative Lösungen.

Our core purpose

Why we exist

In its worldwide activities and presence Huhtamaki strives for innovative solutions and operational excellence. We want Huhtamaki to be a proactive company contributing to its customers' success by helping them sell more.

Huhtamaki bietet innovative Lösungskonzepte und strebt nach höchster betrieblicher Leistungsfähigkeit in seinen weltweiten Aktivitäten und seiner globalen Präsenz. Wir möchten, dass Huhtamaki ein proaktives Unternehmen ist, das zum Erfolg seiner Kunden beiträgt, denn es hilft ihnen, mehr zu verkaufen.

Our values

Shared values guide us

We treat our world with respect

- We care about our people, place and planet
- We welcome our diversity and recognise it as a source of innovation
- We encourage people to speak up, question and progress new ideas

We know our business

- We seek to understand our customers and consumers
- We strive for open and active communications, honest feedback and a world view
- We learn from everything we do

We like to get it done

- We have high aspirations
- We trust and empower individuals to get on with their job
- We are inspired by the entrepreneurial spirit of our founder

Unsere Begegnungen sind von Respekt geprägt

- Wir respektieren unsere Mitmenschen und unsere Umwelt
- Vielfalt ist die Quelle unserer Innovationskraft
- Wir ermutigen unsere Mitarbeiter, neue Ideen auszusprechen und bestärken sie, ihre Gedanken weiterzuentwickeln

Wir kennen unser Geschäft

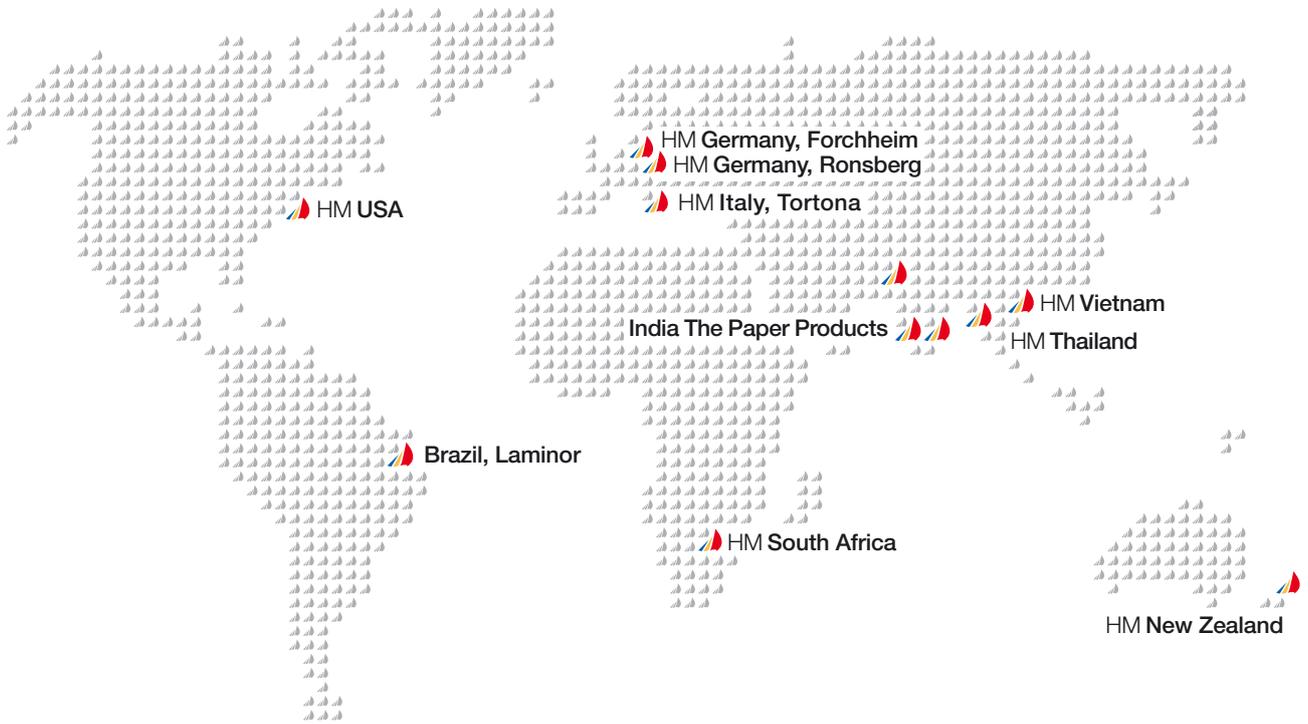
- Wir gehen auf die Wünsche von Kunden und Verbrauchern ein
- Wir leben offene Kommunikation, ehrliche Rückmeldung und agieren weltoffen
- Wir lernen in allem, was wir tun

Wir arbeiten ergebnisorientiert

- Wir haben hohe Ziele
- Wir vertrauen dem Einzelnen und geben ihm die Möglichkeit, sich zu verwirklichen
- Wir werden durch den unternehmerischen Geist unseres Gründers inspiriert

Huhtamaki Flexibles

Worldwide



Huhtamaki Ronsberg/ Tortona



History at a glance



1585 Heinrich Nicolaus paper mill
Ronsberg, Germany

1886 Production of parchment for
butter and cheese packaging

1905 First letterpress printing machine

1910 First wax coating machine

1937 Integration in the Unilever Group

1950 First gravure printing machine,
130 employees

1985 Electromechanical engraving process
replaces chemical cylinder etching,
726 employees

1992 Van Leer acquires the 4P Group

1994 Van Leer acquires Tortona

1999 Merger with Huhtamaki Group

Today Around 1 200 employees

1585 Heinrich Nicolaus Papiermühle
Ronsberg, Deutschland

1886 Pergamentproduktion für
Butter- und Käseverpackung

1905 Erste Buchdruckmaschine

1910 Erste Wachskaschierung

1937 Integration in die Unilever Gruppe

1950 Erste Tiefdruckmaschine,
130 Mitarbeiter

1985 Elektromechanische Zylindergravur ersetzt
chemischen Ätzprozess,
726 Mitarbeiter

1992 Van Leer übernimmt die 4P Gruppe

1994 Van Leer übernimmt Tortona

1999 Merger mit der Huhtamaki Gruppe

Heute Ca. 1 200 Mitarbeiter

Our technologies

State of the art



Lacquer and printing inks department

In-house production and development of lacquers and inks, e.g.

- Release lacquers
- Sealable lacquers
- High-gloss lacquers
- White inks

Lack- und Farbherstellung

Eigene Produktion / Entwicklung von Lacken und Farben wie z.B.

- Releaselacke
- Siegelfähige Lacke
- Hochglanzlacke
- Weißfarben



Extrusion

- Extrusion / coextrusion lines (cast films)
- Extrusion coating and extrusion lamination

Extrusion

- Extrusion / Coextrusionsanlagen (Gießfolien)
- Extrusionsbeschichtung und -kaschierung

Pre-press operations

- Electronically based reproduction (digital proof system)
- In-house cylinder production
- Electroplating, engraving

Druckvorstufe

- Elektronisch unterstützte Reproduktion (digitales Prüfsystem)
- Eigene Zylinderherstellung
- Galvanik, Gravur



Printing

- Gravure printing machines with up to 12 printing units (max. printing width 1 400 mm)
- In-line laminating equipment
- Coating with cold-seal adhesives and heat-seal dispersions
- Computer-aided ink mixing systems (over 2 000 ink and lacquer formulations)

Tiefdruck

- Tiefdruckanlagen mit bis zu 12 Farbwerken (max. Druckbreite 1 400 mm)
- In-line Kaschierung
- Kaltkleber-Beschichtung und Heißsiegeldispersion
- Computer-gesteuerte Farb-Mischanlagen (über 2 000 Farb- und Lackrezepturen)





Lamination

- Laminating and coating machines (solvent-based and solvent-free)

Kaschierung

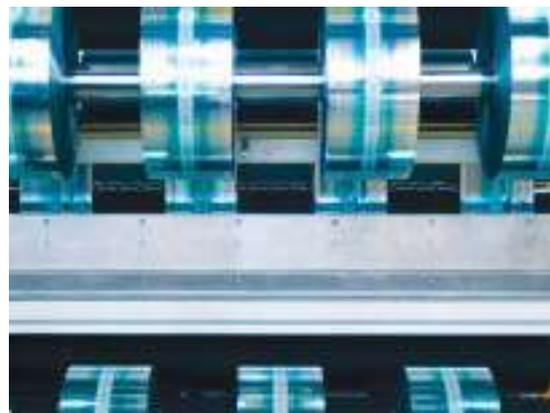
- Kaschier- und Beschichtungsanlagen (lösemittelhaltig und lösemittelfrei)

Processing

- Slitter-rewinders
- Use of the latest robot technology

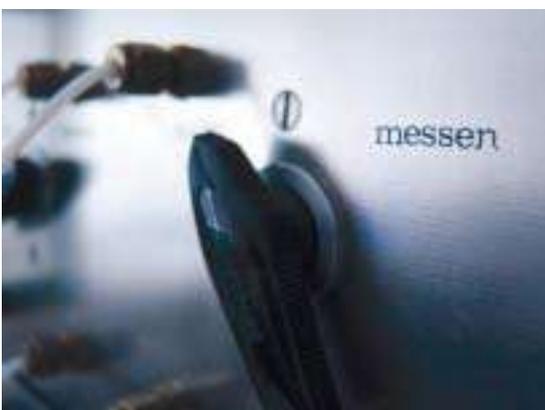
Umrollen und Packen

- Umroll- und Schneidmaschinen
- Einsatz neuester Robotertechnologie



Quality policy

No empty promises



Management systems

- Quality Management System
DIN EN ISO 9001 : 2000
- Hygiene
 - HACCP hygiene instructions
 - BRC/IoP Standard
- Environmental Management System
 - DIN EN ISO 14001
 - EMAS II

Baby food

Only the best is good enough

Baby food

Quality, a long shelf life and safety have top priority in the sensitive baby food market. Responsible baby food manufacturing starts with careful choice of the raw materials, continues with closely monitored production involving comprehensive control systems and includes absolutely safe packaging.

We supply reliable, high-quality packaging solutions in this sector. Single-serve packs for ready meals and instant tea beverages, for example, in side-sealed pouches or sterilisable stand-up pouches. Rapid microwave heating is a key issue too. While Huhtamaki plants at other locations produce microwaveable trays, we in Ronsberg manufacture the lid films for them. We develop customised solutions that are tailor-made for the product and production processes concerned in the special area of barrier lid films. Organoleptic properties play an important role in the selection of raw materials.



Baby food • Confectionery, coffee, tea Dairy products Ice cream Pet food	Pharmaceuticals Ready meals Soups, sauces Tube laminate, detergents, non-food products
--	---



Babynahrung

Im sensiblen Bereich der Babynahrung stehen Qualität, Haltbarkeit und Sicherheit an oberster Stelle. Der verantwortungsvolle Umgang der Hersteller mit Babynahrung beginnt bei der Auswahl der Rohstoffe und reicht über Produktion sowie engmaschige Kontrollsysteme bis zur absolut sicheren Verpackung.

Wir bieten in diesem Segment hochwertige, sichere Verpackungslösungen. Zum Beispiel Portionsverpackungen für Fertiggerichte und Instant-Tee-Getränke, ob im Siegelrandflachbeutel

oder im sterilisierbaren Standbeutel. Auch die schnelle Zubereitungsmöglichkeit in der Mikrowelle ist ein wichtiges Thema. Während Huhtamakiwerke an anderen Standorten mikrowelleneignete Schalen herstellen, fertigen wir in Ronsberg die dazugehörigen Deckelfolien. Im speziellen Bereich der Barriere deckelfolien bieten wir kundenspezifische Lösungen, die auf Füllgut und Produktionsprozesse abgestimmt sind. Bei der Wahl der Rohstoffe spielt die Sensorik eine wichtige Rolle.

Confectionery, coffee, tea

A real treat

Confectionery

Confectionery and bakery products are delicious to eat, while being an emotional treat into the bargain. In order to make sure that the products are noticed and bought in a market where consumers find it increasingly difficult to keep track, packaging needs to be eye-catching, look appetising and maintain the characteristics and taste of the contents.

We help our customers to make their products distinctive by developing such new concepts as multipacks, mini-sizes, stand-up pouches or shaped pouches. Our proven monofilms facilitate waste reduction and the new range of multilayer film flow wrap products has additional design potential, opening up even more application areas.

Coffee, tea

Aroma and freshness are what make good coffee excellent. Our laminates provide optimum puncture resistance and aroma barrier properties for ground coffee and whole beans. Superb printing attracts the consumer's attention and encourages him to buy. The convenient header label has been patented and is easy to remove in one piece.

Tremendous promises are made on the packaging for tea products in particular. Imaginative names, colours and designs encourage the consumer to expect a unique taste experience. So this taste must not be lost. We supply an extensive range of tea bag packaging with a high aroma barrier as well as individual packs.



Baby food	Pharmaceuticals
Confectionery, coffee, tea •	Ready meals
Dairy products	Soups, sauces
Ice cream	Tube laminate, detergents, non-food products
Pet food	



Süßwaren

Süßigkeiten und Gebäck sind eine Freude für den Gaumen und Balsam für die Seele. Damit die Produkte in einem immer unüberschaubarer werdenden Markt vom Verbraucher wahrgenommen und gekauft werden, müssen die Verpackungen im Regal auffallen, richtig Appetit machen und die Eigenschaften und den Geschmack des Inhalts bewahren.

Durch neue Konzepte wie „Multipack“, „Miniformat“, „Standbeutel“ oder „Beutel mit Konturen“ unterstützen wir unsere Kunden bei der klaren Differenzierung am Markt. Mit unseren bewährten Monofolien leisten wir einen Beitrag zur Abfallreduzierung, die neue Produktpalette von Schlauchbeuteln aus Mehrschichtfolien bietet zusätzlichen Gestaltungsspielraum und noch mehr Einsatzmöglichkeiten.

Kaffee, Tee

Aroma und Frische sind das, was einen guten Kaffee auszeichnet. Ob gemahlen oder in ganzen Bohnen, unsere Verbundfolien bieten optimale Durchstoßfestigkeit und Aromadichtigkeit. Ein brillantes Druckbild kommuniziert mit dem Verbraucher und regt zum Kauf an. Das benutzerfreundliche Kopfetikett ist patentiert und lässt sich einfach und zerstörungsfrei ablösen.

Gerade bei Tee ist das Produktversprechen der Verpackungen sehr groß. Einfallsreiche Namen, Farbgebungen und Gestaltungen verheißen einzigartigen Geschmack. Und der darf nicht verloren gehen. Wir bieten eine umfangreiche Produktpalette an aromadichten Teebeutel- und Einzelverpackungen.

Dairy products

Fresh and healthy

Cheese and dairy products

We have a long tradition of producing the packaging for cheese and dairy products at our plant in Ronsberg, which is located in the heart of the Allgäu region of Southern Germany – exactly where milk comes from and nature is still unspoiled.

It almost goes without saying that we specialised in this kind of packaging many years ago now, have an impressive track record and can supply a wide range of different products. Reclosable cheese packs, film packaging for Camembert and cheese snacks, wrappers for edible fats, lid materials and labels for dairy products are just a few examples of our successful packaging concepts.



Baby food	Pharmaceuticals
Confectionery, coffee, tea	Ready meals
Dairy products •	Soups, sauces
Ice cream	Tube laminate, detergents, non-food products
Pet food	



Käse und Molkereierzeugnisse

An unserem Standort Ronsberg produzieren wir seit jeher die Verpackungen für Käse und Molkereierzeugnisse genau dort, wo die Milch „zu Hause“ ist: im Allgäu, inmitten unverbrauchter Natur.

Es versteht sich fast von selbst, dass wir uns schon vor vielen Jahren gerade auf diese Verpackungen spezialisiert haben, große Erfahrung

nachweisen und enorme Produktvielfalt anbieten können. Käseverpackungen mit Wiederverschluss, Folienverpackungen für Camembert und Käsesnacks, Einwickler für Speisefette, Deckelmaterialien und Label für Molkereiprodukte sind nur einige Beispiele für unsere erfolgreichen Verpackungskonzepte.

Ice cream

Nothing could be cooler

Ice cream

"Taste that melts in your mouth" or "food of the gods", as ice cream was known in ancient Greece, is a lifestyle product nowadays that is enjoyed all over the world. Optimum packaging is essential so that the creamy consistency is maintained and eating the ice cream is the anticipated delight. Our product programme ranges from cone sleeves made from paper or laminate material to large family packs with easily opened lid material. We develop mono- or multilayer films in metallised, opaque or transparent forms with high visual appeal for impulse products marketed at the point of sale. Thermoformed tubs and injection moulded, reclosable hinged lids are manufactured by our associated companies at different locations.



Baby food	Pharmaceuticals
Confectionery, coffee, tea	Ready meals
Dairy products	Soups, sauces
Ice cream •	Tube laminate, detergents, non-food products
Pet food	



Eiscreme

„Geschmack, der auf der Zunge zergeht“ oder „Götterspeise“, wie Eis im alten Griechenland genannt wurde, ist heute ein Lifestyle-Produkt, das überall auf der Welt gerne gegessen wird. Damit Eisessen zum Verzehrerlebnis werden kann, muss die cremige Konsistenz optimal verpackt sein.

Unsere Produktpalette reicht von Spitztüten aus Papier oder Verbundmaterial bis hin zu großen

Haushaltsverpackungen mit leicht zu öffnendem Deckelmaterial. Für das Impulsgeschäft am „Point of Sale“ entwickeln wir optisch ansprechende Mono- oder Mehrschichtfolien in metallisierter, opaker oder transparenter Ausführung. Tiefgezogene Becher und spritzgegossene, wiederverschließbare Scharnierdeckel werden von unseren Schwesterfirmen an anderen Standorten hergestellt.

Pet food

For healthy pets

Pet food

People develop close relationships to their pets. They can choose from a large selection of different products to ensure that their four-legged friends have a varied diet. Pet food manufacturers choose safe and practical concepts, which are frequently supplied by Huhtamaki Ronsberg.

We are the market leader for sterilisable stand-up pouches, which we continue developing on an ongoing basis. This single-serve pack guarantees freshness, is practical to handle and is both compact and easy to dispose of or recycle. We supply the film laminate for the stand-up pouches transparent and opaque and satisfy high barrier requirements with and without aluminium. This laminate can be printed extremely attractively too, so that strong visual impact and impressive effects are possible. Snack packs and multipacks round off our range.



Baby food	Pharmaceuticals
Confectionery, coffee, tea	Ready meals
Dairy products	Soups, sauces
Ice cream	Tube laminate, detergents, non-food products
Pet food •	



Haustiernahrung

Der Mensch und sein Haustier bilden eine glückliche Partnerschaft. Um seinen vierbeinigen Freund abwechslungsreich zu ernähren, kann der Tierhalter aus einer großen Produktvielfalt wählen. Die Tierfutterproduktion setzt auf sichere und praktische Konzepte, die häufig von Huhtamaki Ronsberg stammen.

Wir sind Marktführer für sterilisierfähige Standbeutel, die wir kontinuierlich weiterentwickeln. Portionsverpackungen im Standbeutel gewähr-

leisten Frische, sind praktisch zu handhaben und leicht und platzsparend zu entsorgen oder zu recyceln. Den Folienverbund der Standbeutel bieten wir transparent und opak an, und erfüllen mit und ohne Aluminium hohe Barriereanforderungen. Noch dazu ist dieses Laminat außerordentlich brillant zu bedrucken, so dass eine attraktive Optik und reizvolle Effekte entstehen. Snack-Verpackungen und Multipacks ergänzen unser Angebot.

Pharmaceuticals

Hygienic and safe

Pharmaceuticals

The pharmaceutical industry faces tough assignments in a society in which people are living longer and longer and new illnesses are developing all the time. New courses of treatment, shorter hospital stays and thus more care at home are changing the demands made on medicine and the packaging for it.

The challenge for us is to develop new packaging concepts, which guarantee absolute hygiene, sterility and a long shelf life. We produce sterilisable primary and secondary packaging for enteral and parenteral food, gamma- and/or ETO-sterilisable packs for clinical products as well as monofilm primary packs for sticking plaster. As a specialist in this segment, we naturally supply flexible packaging materials for liquids as an alternative to glass or metal too.



Baby food	• Pharmaceuticals
Confectionery, coffee, tea	Ready meals
Dairy products	Soups, sauces
Ice cream	Tube laminate, detergents, non-food products
Pet food	



Pharma

In einer Gesellschaft, in der die Menschen immer älter werden und immer neue Krankheitsbilder auftreten, steht die Pharmaindustrie vor großen Aufgaben. Neue Therapien, kürzere Klinikaufenthalte und damit vermehrt Behandlungen zu Hause verändern das Anforderungsprofil an Präparate und deren Verpackung.

Unsere Herausforderung ist die Entwicklung neuer Verpackungskonzepte, die absolute Hygiene,

Keimfreiheit und Haltbarkeit gewährleisten. Wir fertigen sterilisierfähige Primär- und Sekundärverpackungen für enterale und parenterale Ernährung, Gamma- bzw. ETO-sterilisierfähige Verpackungen für klinische Produkte sowie Primärverpackungen aus Monofolie für Wundpflaster. Als Spezialist in diesem Segment bieten wir selbstverständlich auch flexible Packstoffe für Flüssigkeiten als Alternative zu Glas oder Metall.

Ready meals

Practical, easy, fast

Ready meals

Practical, easy, fast – three words that characterise the properties of ready meals and convenience products and reflect the new eating habits of our fast-moving times. Consumers want maximum convenience and get it in the form of portioned dried and ready meals, which are chilled, unchilled or frozen.

We produce innovative, high-quality packaging made from many different materials. Our thermoformable film laminates are an optimum solution for the growing market for snacks and on-the-go products.

Our packaging concepts have the following advantages: attractive presentation thanks to gravure printing and appealing design, long product shelf life, sterilisability, high puncture resistance when the product contains particulates, easy opening and simple handling, low weight and thus little waste.



Baby food	Pharmaceuticals
Confectionery, coffee, tea	• Ready meals
Dairy products	Soups, sauces
Ice cream	Tube laminate, detergents, non-food products
Pet food	



Fertiggerichte

Praktisch, einfach, schnell – drei Schlagworte, die die Eigenschaften von Fertiggerichten, „Convenience-Produkten“, charakterisieren und die neuen Essgewohnheiten unserer schnelllebigen Zeit widerspiegeln. Der Verbraucher wünscht sich größtmögliche Convenience und erhält sie in Form von portionierten Trocken- und Fertiggerichten, die gekühlt, ungekühlt oder gefroren sind.

Wir fertigen hochwertige, innovative Verpackungen aus unterschiedlichsten Materialien. Für den

wachsenden Markt der Snacks und „On-the-go“-Produkte bieten wir mit tiefziehfähigen Folienverbänden eine optimale Lösung.

Unsere Verpackungskonzepte zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus: attraktive Präsentation durch Tiefdruck und Formgebung, lange Haltbarkeit des Füllgutes, Sterilisierfähigkeit, hohe Durchstoßfestigkeit bei stückigen Produktbestandteilen, leichtes Öffnen und einfache Handhabung, geringes Eigengewicht und damit wenig Abfall.

Soups, sauces

Hot and nutritious

Soups, sauces

We develop suitable packaging for instant or ready-to-eat dry and wet soups.

The product shown on the pack has to look attractive and appetising for the consumer to choose it on the supermarket shelf. The appeal of the pack therefore plays a crucial role, which is determined to a very large extent by an impressive print motif, high gloss and a smooth surface. We work constantly on optimising the pack for dried soups that has been firmly established for a long time now, e.g. launching the twin-chamber pack.

We supply a thoroughly proven packaging concept for the wet soups and sauces market with our sterilisable stand-up pouch. Our bouillon cube pack is particularly innovative.



Baby food	Pharmaceuticals
Confectionery, coffee, tea	Ready meals
Dairy products	• Soups, sauces
Ice cream	Tube laminate, detergents, non-food products
Pet food	



Suppen, Soßen

Ob trocken oder bereits fertig zubereitet, für Trocken- sowie für Nass-Suppen entwickeln wir die geeignete Verpackung.

Ansprechend und appetitlich muss das Produkt abgebildet sein, um zum Griff ins Supermarktregal zu animieren. Die Attraktivität der Verpackung ist daher ganz entscheidend und wird maßgeblich durch ein brillantes Druckbild, hohen Glanz und

eine glatte Oberfläche bestimmt. Die seit langem etablierte Verpackung für Trockensuppen entwickeln wir ständig weiter, z.B. den Zweikammerbeutel. Im Bereich der Nass-Suppen und Soßen liefern wir mit dem sterilisierfähigen Standbeutel ein vielfach bewährtes Verpackungskonzept. Besonders innovativ ist unsere Suppenwürfelverpackung.

Tube laminate, detergents, non-food products

Simple and clean

Tube laminate, non-food products

Tradition meets innovation here too, like in all other areas. We produce not only conventional wrappers for soap but also completely new packs for sophisticated products with barrier requirements.

As one of the world's leading manufacturers of tube laminates, we supply tailor-made solutions for any and every application area, such as dental or personal care, technical applications or food products.

Detergents and cleaning products

Our optimised thermoforming technology enables us to supply ideal packaging concepts, e.g. for disposable wipes, which we can produce very efficiently at our associated plants thanks to high-speed manufacturing processes. Functional packs for detergent tabs as well as solid and liquid detergents make life somewhat easier.



- Baby food
- Confectionery, coffee, tea
- Dairy products
- Ice cream
- Pet food
- Pharmaceuticals
- Ready meals
- Soups, sauces
- Tube laminate, detergents, non-food products



Tubenlaminat, Non-Food

Wie in allen anderen Bereichen trifft auch hier Tradition auf Innovation. Wir fertigen sowohl herkömmliche Einwickler für Seife als auch völlig neue Verpackungen für anspruchsvolle Produkte mit Barriereanforderung.

Als einer der weltweit führenden Hersteller von Tubenlaminaten bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für jeglichen Einsatzbereich, ob für Zahnpflege, Körperpflege, technische Anwendungen oder im Lebensmittelbereich.

Reinigungsmittel

Dank unserer weiterentwickelten Tiefziehtechnologie können wir ideale Verpackungskonzepte, z.B. für Einwegreinigungstücher anbieten, die wir aufgrund hoher Taktzahlen sehr rationell in unseren Schwesterwerken produzieren können.

Funktionelle Verpackungen für Waschmitteltabs sowie feste und flüssige Waschmittel machen das Leben etwas leichter.

Retortable stand-up pouches

... another success story

Retortable stand-up pouches – a tremendous success story

The production of high-quality stand-up pouches has been a traditional area of Huhtamaki's operations for many years. Once industry and consumers had familiarised themselves with the advantages of this form of packaging, sterilisable stand-up pouches started to increase their share of the world market enormously.

The most important market for retortable stand-up pouches is wet pet food; market volume in Europe in 2004 is estimated to have totalled as many as 3.5 billion consumption units.

Stand-up pouches are used for such sterilisable food products as tuna fish, seafood, soups, sauces, salads, pre-cooked rice and ready meals for end-users and fast food restaurants. Another customer is the pharmaceutical industry for enteral food products. The European market for sterilisable stand-up pouches in the food field amounted to about 750 million consumption units in 2004.

The Huhtamaki stand-up pouch owes its fast and overwhelming success largely to its particularly attractive appearance, optimum barrier properties, high puncture resistance, sterilisability and simple, practical handling.

Our flexible stand-up pouch has numerous convincing arguments over conventional jar or can packaging:

Convenient for the consumer

- Easy and reliable opening
Opening the pack is simplicity itself and no scissors are needed
- Practical and tight closure
A zip system makes the pack reclosable
- Minimum weight
When they are empty and have been folded up, stand-up pouches are still incredibly flexible and are sometimes no bigger than a stamp; this waste is not going to fill up anyone's dustbin
- Single servings
Excellent barrier properties guarantee a long shelf life, while the food always remains appetisingly fresh in its single-serve packaging
- Flexible in every respect
So your fingers stay clean without even using a spoon

Advantageous for the customer

- Stand-up pouches weigh up to 90% less than conventional packs; this saves space and money and simplifies logistics
- Low waste management charges
- Simple to process on high-speed machines
- High printing quality and very attractive high-gloss finishing create an excellent visual impression and help products to stand out clearly on the supermarket shelf
- The use of transparent barrier material is possible too
- If the stand-up pouches fall on the floor, the pack and the contents are not damaged at all; no breakage and no permanent deformation
- High puncture resistance with particulate products





Sterilisierfähige Standbodenbeutel – die Geschichte eines außergewöhnlichen Erfolgs

Die Herstellung hochwertiger Standbodenbeutel ist bei Huhtamaki seit vielen Jahren ein traditionelles Tätigkeitsfeld. Nachdem Industrie und Verbraucher die Vorzüge dieser Verpackungsart zu schätzen gelernt hatten, nahm der Marktanteil sterilisierfähiger Standbodenbeutel weltweit außergewöhnlich zu.

Der wichtigste Markt für sterilisierfähige Standbodenbeutel ist Nassfutter für Haustiere; das europäische Marktvolumen im Jahr 2004 wird mit stolzen 3,5 Milliarden Konsumeinheiten beziffert.

Standbeutel für sterilisierfähige Nahrungsmittel werden bei Produkten wie Thunfisch, Meeresfrüchten, Suppen, Soßen, Salaten, vorgekochtem Reis und Fertiggerichten für Endverbraucher und Schnellrestaurants eingesetzt. Ein weiterer Abnehmer ist die Pharmaindustrie bei enteralen Ernährungsprodukten. Der europäische Marktanteil sterilisierfähiger Standbodenbeutel im Lebensmittelbereich betrug im Jahr 2004 rund 750 Millionen Konsumeinheiten.



Seinen schnellen, außergewöhnlichen Erfolg verdankt der Huhtamaki-Standbodenbeutel nicht zuletzt einem besonders attraktiven Erscheinungsbild, den optimalen Barriereeigenschaften, der hohen Durchstoßfestigkeit, der Sterilisierfähigkeit und einer einfachen, praktischen Handhabung.

Gegenüber herkömmlichen Verpackungen in Form von Glas oder Dosen bietet unser flexibler Standbodenbeutel eine Menge überzeugender Argumente:

Bequem für den Verbraucher

- Leichtes und sicheres Aufreißen
Das Öffnen der Packung ist kinderleicht und ohne Schere möglich
- Praktisches und dichtes Verschließen
Dank Zip-System ist die Verpackung wiederverschließbar
- Minimales Gewicht
Zusammengefaltet sind auch die entleerten Standbodenbeutel erstaunlich „flexibel“ und manchmal nicht größer als eine Briefmarke; kein Mülleimer quillt von diesem Abfall über
- Einzelportionen
Hervorragende Barriereeigenschaften garantieren eine lange Haltbarkeit, und verpackt in Einzelportionen bleibt das Gericht immer appetitlich frisch
- Einfach flexibel
So bleiben die Finger auch ohne Löffel sauber

Vorteilhaft für den Kunden

- Standbodenbeutel haben ein bis zu 90 % geringeres Gewicht als herkömmliche Verpackungen, das spart Platz und Kosten und vereinfacht die Logistik
- Geringe Abfallwirtschaftsgebühren
- Einfache Verarbeitungsmöglichkeit auf Hochgeschwindigkeitsmaschinen
- Hervorragende Bedruckbarkeit und sehr schöne Hochglanzergebnisse schaffen einen ausgezeichneten visuellen Eindruck und eine Produktdifferenzierung im Regal
- Auch der Einsatz transparenten Barrierematerials ist möglich
- Fallen die Standbeutel zu Boden, bleiben Verpackung und Inhalte völlig unbeschadet; kein Bruch, keine bleibende Deformation
- Hohe Durchstoßfestigkeit bei stückigen Füllgütern

Bouillon cubes and tablets

... another success story

Bouillon cube packs – the story behind a revolutionary success

The packaging market for bouillon cubes was dominated for decades by traditional laminates made from aluminium foil and paper or plastic film. Since most of these materials are laminated with wax and / or hotmelt too, they have been discussed in view of packaging regulations and costs.

This situation prompted Huhtamaki Ronsberg to develop a completely new solution which was later to revolutionise the packaging market for bouillon cubes.

The research and development work started in Tortona, a Huhtamaki location in Italy. It was a long process until a unique solution was finally found: a completely new OPP monofilm that has been patented. It is at the same time an environmentally sound and inexpensive solution, which has many additional benefits too:

- Up to 50% less material
- Up to 30% lower costs
- Substitution / alternative of wax, hotmelt and residual solvents of old laminates
- Compliance with food contact regulations
- Possible standardisation of specifications

- One specification for different machines
- Good performance on high-speed machines
- No delamination possible
- Better closure of bouillon cubes: protection against insects
- Can be supplied with an opening aid
- High puncture resistance
- Premium packaging helps to promote sales
- Excellent printing
- Better temperature resistance in transport and storage
- Shorter lead times
- Logistic benefits
- Reliable packaging solution for hot countries.

This is a good example of successful co-operation with our customers and machine manufacturers on the development of a pack that meets market requirements.

Our material is now being used in Europe, Africa and Russia. Although this is a good basis, there is still much more potential – all over the world.





Brühwürfelverpackungen – die Geschichte eines revolutionären Erfolgs

Jahrzehntelang wurde der Verpackungsmarkt für Brühwürfel von traditionellen Verbänden aus Aluminiumfolie und Papier oder Kunststoffolie bestimmt. Da diese Materialien meist noch mit Wachs kaschirt bzw. Heißkleber beschichtet werden, stehen sie in der Diskussion hinsichtlich Verpackungsvorschriften und Kosten.

Huhtamaki Ronsberg machte sich aus diesen Gründen daran, eine komplett neue Lösung zu entwickeln, die später den Verpackungsmarkt für Suppenwürfel revolutionieren sollte.

Die Forschungs- und Entwicklungsarbeit begann in Tortona, einem Huhtamaki Standort in Italien. Es war ein langer Weg, der schließlich zu einer einzigartigen Lösung führte: eine völlig neue, zum Patent angemeldete OPP-Monofolie. Sie ist gleichzeitig eine umweltfreundliche und kostengünstige Lösung und bietet außerdem eine Vielzahl von Zusatznutzen:

- Materialeinsparung von bis zu 50%
- Kostenersparnis von bis zu 30%
- Ersatz / Reduzierung von Wachs, Hotmelt und Restlösemitteln in alten Verbänden.

- Einhaltung der Vorschriften bezüglich des Kontakts mit Lebensmitteln
- Mögliche Vereinheitlichung von Spezifikationen
- Eine Spezifikation für verschiedene Maschinen
- Gute Leistungen bei Hochgeschwindigkeitsmaschinen
- Keine Delamination möglich
- Besserer Verschluss der Brühwürfel: Vermeidung von Insektenbefall
- Kann mit einer Öffnungshilfe versehen werden
- Hohe Durchstoßfestigkeit
- Hochwertige Verpackung zur Absatzsteigerung
- Erstklassige Bedruckbarkeit
- Bessere Temperaturbeständigkeit bei Transport und Lagerung
- Kürzere Lieferzeiten
- Logistische Vorteile
- Sichere Verpackungslösung für Länder mit heißem Klima.

Dies ist ein gutes Beispiel für eine erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Maschinenherstellern für die Entwicklung einer bedarfsgerechten Verpackung. Heute wird unser Material in Europa, Afrika und Russland eingesetzt. Eine gute Basis, aber es gibt noch viel mehr Möglichkeiten – weltweit.



Pocket pack

... another success story

Pocket packs – a big success story with little snacks



Everyone loves them nowadays – those snacks between meals and on the go, that stop us getting too hungry throughout the day wherever we are and give us something delicious, nutritious, refreshing or healthy to enjoy during short breaks. They need to be fresh, practical and convenient, because snack packs are particularly important away from home.

Single-serve packs are very popular with children when they are out and about, e.g. for breaks at day care centres or afternoon snacks at school. Packs for children's snack products need to speak a lively design language of their own and combine convenience with suitability for eating outside the home. They have to be extremely safe, so that they are not damaged or broken when dropped, for example.

Two packaging concepts were therefore developed. Single-serve bottles are produced by the relatively expensive injection moulding process and cannot provide all the necessary barrier properties because of their single-layer characteristics. Huhtamaki came up with an innovative packaging solution in the form of a unique little bottle that is closed with

aluminium foil and has outstanding barrier properties. Form, fill, seal technology is used to produce it. This means that Huhtamaki supplies the barrier film and the product is sleeved and sealed inline after the thermoforming process. The shape of the bottle requires a very thick barrier film, the production of which is one of our core skills.

The "pocket pouch" is a flexible pack with good barrier properties, excellent gravure printing potential and a reclosable, tamper-evident closure. The pouches are filled hot with the form, fill, seal technology. A summary of the requirements these Huhtamaki packs meet:

- Maximum barrier properties
- Processing by high-speed FFS processes
- Excellent visual appeal
- Storage at room temperature possible due to hot filling
- Handy size for drinking on the go
- Practical and reclosable spout





„Pocket packs“ – die große Erfolgsgeschichte kleiner Snacks

Wer liebt sie heute nicht, die Snacks zwischendurch und unterwegs, die jederzeit und überall unseren kleinen Hunger stillen und kurze Pausen mit ein paar Leckereien oder mit etwas Nahrhaftem, Erfrischendem oder Gesundem bereichern? Hauptsache frisch, praktisch und benutzerfreundlich – gerade unterwegs spielt die Snack-Verpackung eine sehr große Rolle.

Einzelportionen für unterwegs sind bei Kindern sehr beliebt, z.B. für Pausen an Kindertagesstätten oder für den Nachmittagssnack in der Schule. Verpackungen für Kinder-Snack-Produkte müssen eine eigene, lebhaftere Sprache in der Gestaltung sprechen, convenient und für den Verzehr unterwegs geeignet sein. Sie müssen ein hohes Maß an Sicherheit erfüllen, um beispielsweise auch ein Herunterfallen unbeschadet zu überstehen.

So wurden zwei Verpackungskonzepte entwickelt. Einzelportionsflaschen werden im relativ preisintensiven Spritzgussverfahren hergestellt und können aufgrund ihrer Einzelschicht-Charakteristik nicht alle erforderlichen Barriereigenschaften

erfüllen. Die innovative Verpackungslösung wurde von Huhtamaki in einer einzigartigen kleinen Flasche gefunden, die mit einer Aluminiumfolie verschlossen ist und ganz hervorragende Barriereigenschaften aufweist. Bei der Produktion kommt die Form-Fill-Seal-Technologie zum Einsatz. Das heißt, Huhtamaki liefert die Barrierefolie, und das Produkt wird nach dem Tiefziehverfahren inline gesleeved und versiegelt. Die Flaschenform erfordert eine sehr dicke Barrierefolie, deren Herstellung zu unseren Kernkompetenzen zählt.

Der „Pocket pouch“ ist eine flexible Verpackung mit guten Barriereigenschaften, hervorragender Bedruckbarkeit im Tiefdruck und Originalitätsverschluss mit Wiederverschließbarkeit. Mit der Form-Fill-Seal-Technologie werden die Beutel heiß befüllt. Zusammengefasst erfüllen diese Huhtamaki-Verpackungen folgende Anforderungen:

- Höchste Barriereigenschaften
- Verarbeitung in FFS Hochgeschwindigkeitsverfahren
- Hervorragende optische Eigenschaften
- Aufbewahrungsmöglichkeit bei Raumtemperatur durch Heißbefüllung
- Handliche Größe für den Verzehr unterwegs
- Praktische und wiederverschließbare Ausgussöffnung



Baby food

... another success story

Convenient packaging – the success story about practical food for small children

More time for the baby, less time spent cooking. More time for cuddling, playing, grabbing and learning, less time spent clearing up. Modern-day parents want to spend more time with their children and less time in the kitchen. There is at the same time increasing awareness of how essential a healthy and balanced diet is for babies in particular. The trend is towards organic food and natural baby food, so the market for practical ready meals for babies is continuing to grow steadily.

The increasingly large number of working mothers is having a very positive impact on the European and North American market for baby food too. Parents are willing to spend somewhat more money on a product when they can be absolutely certain that the quality is excellent.

Plastic packaging is quite simply the optimum solution for baby food. Although it is light and safe and can be supplied in a variety of different shapes and colours, it has excellent barrier properties.

Impressively practical

- Easy to open
- Fast to heat up in microwave ovens or water baths
- Preparation directly in the pack
- Eating directly out of the pack

We also supply concepts for rigid packs, in which we combine barrier and thermoforming technologies and produce containers in various forms for baby ready meals.

The advantages

- Aroma barrier
- Microwaveable
- Eating out of the tray
- Long shelf life
- Fat barrier

The heat-seal lid films manufactured in Ronsberg provide excellent barrier properties, easy-peel solutions, particularly good printing and logistic benefits.

These innovative packaging solutions are typical examples of the successful combination of the different technologies available within the Huhtamaki Group.





Convenience-Verpackungen – die Erfolgsgeschichte vom praktischen Essen für kleine Leute

Mehr Zeit fürs Baby, weniger Zeit fürs Kochen. Mehr Zeit zum Schmusen, Spielen, Greifen, Lernen, weniger Zeit fürs Aufräumen. Moderne Eltern möchten viel Zeit mit ihren Kindern und dafür weniger Zeit in der Küche verbringen. Gleichzeitig besteht ein großes Bewusstsein für gesunde und ausgewogene Ernährung, die gerade fürs Baby unerlässlich ist. Der Trend geht zu Biokost und natürlicher Babynahrung, und so wächst der Markt für praktische Baby-Fertiggerichte ständig weiter.

Auch die steigende Anzahl berufstätiger Mütter wirkt sich sehr positiv auf den europäischen und nordamerikanischen Markt für Babynahrung aus. Eltern geben gerne etwas mehr Geld für ein Produkt aus, wenn sie sich der einwandfreien Qualität absolut sicher sein können.

Kunststoffverpackungen sind für Babynahrung einfach optimal. Obwohl leicht, sicher und sehr variabel in Form und Farbe, bieten sie hervorragende Barriereigenschaften.

Einfach praktisch

- Bequem zu öffnen
- Schnell erhitzbar in Mikrowelle oder Wasserbad
- Zubereitung direkt in der Verpackung
- Verzehr direkt aus der Verpackung

Wir bieten auch Konzepte für starre Verpackungen, bei denen wir Barriere- und Tiefziehtechnologien kombinieren und Behälter in verschiedenen Formen für Baby-Fertiggerichte anbieten.

Die Vorzüge

- Aromadicht
- Mikrowellengeeignet
- Aus der Schale verzehrbar
- Lange haltbar
- Barriere gegen Fett

Die in Ronsberg hergestellten Heißsiegel-Deckelfolien bieten exzellente Barriereigenschaften, peelbare Lösungen, besonders gute Bedruckungsmöglichkeiten und logistische Vorteile.

Diese innovativen Verpackungslösungen sind typische Beispiele für eine erfolgreiche Kombination der verschiedenen Technologien innerhalb des Huhtamaki Konzerns.



Pharmaceuticals

... another success story

Medical packaging – a success story that is just what the doctor ordered

The term "pharmaceutical packaging" relates to applications involving plastic, flexible packaging materials, laminates and glass. The wide range of different products from wound dressing packs to primary and secondary packs and packs for sensitive products (sterilisable or aseptic) can be covered by such packaging.

The driving forces on the market are better medical facilities in developing countries, an increasingly old population, new courses of treatment and increasing cost pressure, which our customers in the pharmaceutical industry have to come to terms with.

The relevant development in the OTC market is having a positive impact on the market for medical packaging.

We have extended our core skills in high-quality food applications to include pharmaceutical packaging. As a specialist for high-quality films, we have focussed on the packaging of pharmaceutical solutions, wound dressings and foams as well as medicinal products. Our know-how about the different sterilisation processes enables

us to operate in markets in which we supply particularly mature solutions for high-end products.

Our particular advantages:

- Excellent know-how about sterilisation, aseptic, gamma radiation and ETO processes
- Experience with film materials that have high barrier properties, both aluminium and transparent materials
- In-house extrusion and lamination capacities

Our high-quality laminates guarantee product quality, so that jars or cans – for example – be replaced by pouches.





Medizinische Verpackungen – eine Erfolgsgeschichte mit Patentrezept

Der Begriff „pharmazeutische Verpackung“ umfasst Anwendungen aus Kunststoff, flexiblen Packstoffen, Laminaten und Glas. Damit kann die breite Produktpalette von Wundverband-Verpackungen über Primär- und Sekundärverpackungen bis hin zu Verpackungen für empfindliche Produkte (sterilisierbar oder aseptisch) abgedeckt werden.

Die treibenden Kräfte auf dem Markt sind eine verbesserte medizinische Versorgung in Entwicklungsländern, eine zunehmend älter werdende Bevölkerung, neue Therapien und ein steigender Kostendruck, dem sich unsere Kunden in der pharmazeutischen Industrie stellen müssen. Die entsprechende Entwicklung im nicht verschreibungspflichtigen Sektor (OTC) wirkt sich positiv auf den Markt der medizinischen Verpackung aus.



Unsere Kernkompetenz für hochwertige Anwendungen im Lebensmittelbereich haben wir um das Segment der pharmazeutischen Verpackung erweitert. Als Spezialist für hochwertige Folien haben wir uns auf die Verpackung von pharmazeutischen Lösungen, Wundverbänden und -schäumen sowie von Medizinalprodukten fokussiert. Unsere Kompetenz in den verschiedenen Sterilisierungsprozessen erlaubt es uns in Märkten zu arbeiten, in denen wir für „High-end-Produkte“ besonders ausgereifte Lösungen bieten.

Im Besonderen sind dies:

- Exzellentes Know-how über Sterilisation, aseptische, Gammastrahlen- und ETO-Prozesse
- Erfahrung mit Folienmaterialien, die hohe Barriereigenschaften aufweisen, sowohl Aluminium als auch transparente Materialien
- Eigene Extrusions- und Kaschierkapazitäten

Unsere hochwertigen Lamine sichern die Produktqualität, so kann z. B. Glas oder eine Dose durch Beutel ersetzt werden.





kiwi green

You need an individual ink concept?

For you we make kiwis erotic and cherries exotic.
Service, tailor-made, personal and worldwide.

packaging@siegwerk.de · www.siegwerk.com



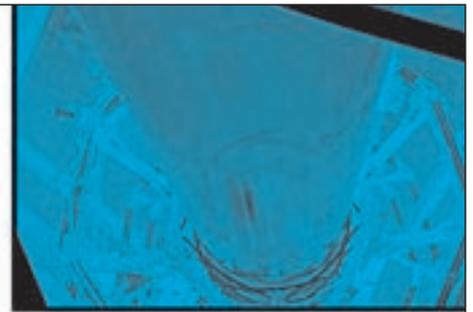
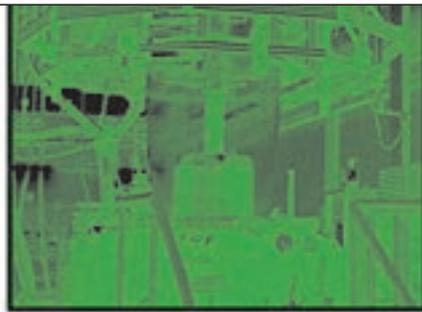
SIEGWERK

Group International

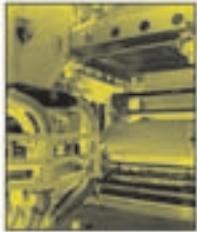
WIR MACHEN AUS STERILISIERFESTEN FOLIEN STERILISIERFESTE BEUTEL

www.floeter.com





We deliver:



- Ionomers and sealing tough contaminants (powder products)
- Thermoforming (max 250µ)
- Peelable films (PE, PP, PVC, PET, PS)
- Gas barrier: EVOH, PA
- High mechanical properties: PE/PA; PE/PP
- Special applications: coffee, stand-up-pouches, deep freeze
- Personalised and customer receipt

Via Berna 2
24040 Zingonia BG, Italy
zingonia@nuovapansac.com
Tel: +39 (0) 35 - 4 19 63 11
Fax: +39 (0) 35 - 4 19 64 41



nuova pansac

**Every day the strength of our adhesives
and the diversity of our technologies
bring power to Huhtamaki.**

**Our high performance solutions,
breakthrough innovations and
expert advice aim at
taking packaging further.**

That's Power@Work!



**ADHESIVES AND
SEALANTS**

www.rohmhaas.com/AdhesivesSealants





BOPP FILMS
Transparent films
Metalized films
Pigmented films
Matt films
Low S.I.T.
Antifog films
Films for labelling

POLIGAL
POLIPROPILENO DE GALICIA, S.A.



POLIGONO DE LA GANDARA, 114 - 118
15407 NARON - SPAIN
T: ++34981320505 F: ++34981328707

E-mail: poligal@poligal.es Web: <http://www.poligal.es>

Our papers give the world carte blanche.



Sappi is the world's first and leading global coated fine paper company. As a result, almost one in four sheets of coated woodfree paper in the Western world today are produced at our mills in North America, Europe and Southern Africa.

Magno, HannoArt, Presto, Voltage and Royal are a few of our well-known paper brands that are the preferred choice for image-conscious specifiers and companies all over the world. They choose our paper for art books, glossy magazines, brochures and annual reports for a simple reason: it provides them with unlimited opportunities to create their own impressions.

Sappi Fine Paper Europe
154 Chaussée de La Hulpe B-1170 Brussels
Tel +32 (0)2 676 9700 Fax +32 (0)2 676 9665

www.sappi.com

sappi

The word for fine paper



H.B. Fuller is a global producer of a wide range of high quality, robust industrial adhesives for:

Assembly • Converting • Footwear • Graphic Arts • Non-woven • Packaging

We build our strength on innovative technology and our knowledge of the businesses we serve. Cost competitive, quality products on-time and hassle-free. This guides everything we do.

For further information about H.B. Fuller products please contact us at info-europe@hbfuller.com or call one of our Customer Service offices:

www.hbfuller.com

H.B. Fuller UK Limited
Tel: 08000 38 55 37 11
Fax: 08000 8882 8882

H.B. Fuller Italia S.r.l.
Tel: +39 (0) 321 88 88 00
Fax: +39 (0) 321 88 88 02

H.B. Fuller Poland Sp. z o.o.
Tel: +48 (0) 22 668 98 01
Fax: +48 (0) 22 668 54 65

H.B. Fuller España S.A.
Tel: 0800 09 94 93
Fax: 00800 8882 8882

**European Headquarters
H.B. Fuller Europe GmbH**
Tel: +41 (0) 1 315 77 00
Fax: +41 (0) 1 312 66 31

H.B. Fuller Austria GesmbH
Tel: +43 (0) 7242 409 0
Fax: +43 (0) 7242 472 96

H.B. Fuller Benelux B.V.
Tel: +31 (0) 31 85 66 000
Fax: +31 (0) 31 85 66 025

H.B. Fuller Deutschland
Tel: +49 (0) 4131 705 0
Fax: +49 (0) 4131 705 227

H.B. Fuller France SAS
Tel: 0800 91 75 37
Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller Sverige AB
Tel: +46 (0) 31 49 66 40
Fax: +46 (0) 31 49 13 26

Thanks to a touch of adhesive

Converters all over the world believe in Liofol from Henkel. We offer a special Liofol product for every application in the market. You can count on our specialists and R&D experts for individual consultation in all laminating technologies:

- Solvent-free
- Solvent-based
- High Gloss
- Handle patching
- Dispersions
- Heatseal
- Primer
- Hotmelt

Henkel KGaA · Henkelstraße 67 · D-40191 Düsseldorf
Phone: +49-2 11-7 97-85 40 · Fax: +49-2 11-7 98-22 39
E-mail: liofol@henkel.com · www.henkel-technologies.com

Henkel

A Brand like a Friend



LEAD

THE

Always reliable to print, Simcastor Plus communicates your brand right.

SHOPPER

More appealing flexible packaging and labelling with Simcastor Plus, M-real Simpele Paper's one-side coated paper.

www.m-real.com

m·real



DACHSER

Intelligente Logistik

Huhtamaki Ronsberg und DACHSER haben gemeinsam ein gesamtheitlich-weltweites Logistikkonzept realisiert. Das Projekt umfasst die Beschaffungslogistik, das Warehousing der Roh- und Fertigwaren, sowie die weltweite Distribution. Hohe Transparenz und Prozessbeherrschung durch intelligente Vernetzung der IT-Systeme und paarige Transporte zwischen Huhtamaki und DACHSER mit automatischer Be- und Entladung sind wesentliche Merkmale dieses partnerschaftlichen Logistikkonzeptes.

www.dachser.com



Eine zukunftsfähige Gesellschaft mit Hydro

Aluminium spielt eine immer wichtigere Rolle bei der Herstellung von Produkten, die wir im täglichen Leben brauchen. Um den Bedarf jederzeit decken zu können, entwickelt Hydro weltweit in enger Zusammenarbeit mit ihren Kunden nachhaltige Lösungen für die Verpackungs-, Druck-, Bau-, Automobil- und Transportindustrie.



Eine zukunftsfähige Gesellschaft. Ein Bedarf. Eine Idee. 36.000 Mitarbeiter. Zusammenarbeit, Aluminium. Entschlossenheit. Grenzüberschreitend. Respekt. Natur. Mit 100 Jahre. Weltblick. **Wir feiern hundert Jahre**



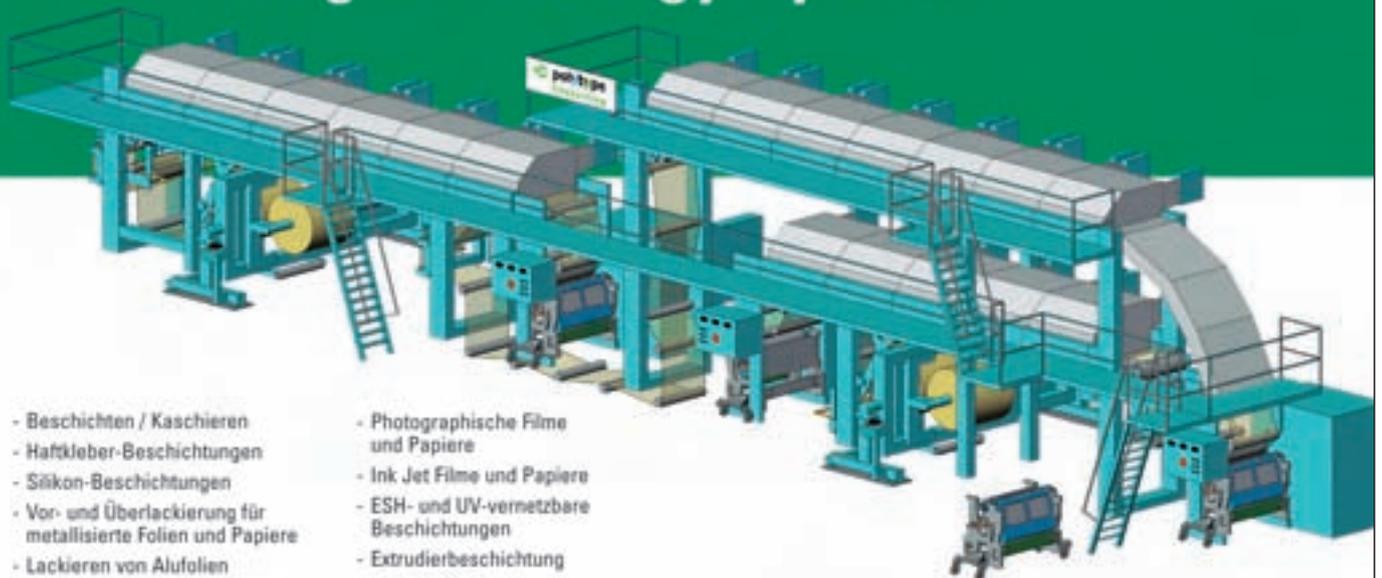
HYDRO

Progress of a different nature

Hydro Aluminium Deutschland GmbH
Rolled Products

Aluminiumstr. 1, 41515 Grevenbroich
Tel. (021 81) 96-01, Fax (021 81) 98 08
E-Mail: info.gv@rp.gv.hydro.com, www.hydro.com

A Global Force in Converting Technology Systems



- Beschichten / Kaschieren
- Haftkleber-Beschichtungen
- Silikon-Beschichtungen
- Vor- und Überlackierung für metallisierte Folien und Papiere
- Lackieren von Alufolien
- Flexible Verpackungsmaterialien

- Photographische Filme und Papiere
- Ink Jet Filme und Papiere
- ESH- und UV-vernetzbare Beschichtungen
- Extrudierbeschichtung
- Hotmelt-Systeme

Polytype Converting SA
Fribourg, Switzerland
Polytype America Corp.
Hackensack NJ, USA

Tel. +41 26 426 11 11
www.polytype.com
converting@polytype.com



polytype

Anlagen für Papier, Kunststoff- und Aluminiumfolien-Veredelung

ExxonMobil Chemical

Packaging Films for Performance, Protection and Promotion

Why should successful food producers select ExxonMobil films? It's simple: these films offer more value so that their products will sell better.

ExxonMobil Chemical Films are designed for superior performance. With a broad operating window, our films will give greater flexibility on your packaging machine with less waste. They also offer exceptional support for printing a wide variety of complex and original designs to help product enhancement and merchandising. In short, they can help provide significant cost improvements.

Bicor[®]
Metallyte[®]
OPPalyte[®]
Hicor[®]
Label-Lyte[®]
Twist-Lyte[®]
Energy in your Packaging!



K.WALTER

Qualität und Know-how von K. Walter

Seit beinahe einem Jahrhundert verwenden wir unsere Erfahrung darauf, Ihnen innovative Lösungen für die Tiefdruck-Formherstellung anzubieten. Vielseitigkeit ist dabei unsere Stärke. Deshalb haben wir für Sie eine große Anzahl an Hightech-Produkten in unserem Sortiment.

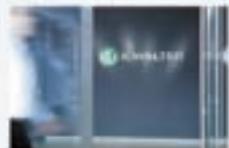
In enger Zusammenarbeit mit

- Johannes Bauer Logistik Systeme GmbH & Co. KG
- HELL Gravure Systems GmbH
- K. Walter Service Corporation

sind wir weltweit Ihr kompetenter Partner für Komplettlösungen der Bereiche Gravur, Galvanik, Oberflächenbearbeitung, Lager-, Transport- und Kransysteme und Automation.

Bei uns bleiben keine Wünsche offen.

K.Walter Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Konrad-Zuse-Bogen 18
82152 Krailling
e-mail service@kwalter.de
Telefon +49 (0) 89 - 78 59 60
Telefax +49 (0) 89 - 78 59 61 11



Based on innovation.



HELL Gravure Systems
the world's market leader for digital
gravure cylinder engraving systems!

HELL
Gravure Systems

HELL Gravure Systems GmbH, 24148 Kiel, Philipp-Reis-Weg 5, Tel. + 49 (0) 431 2377-0, Fax+ 49 (0) 431 2377-1235, www.hell-gravure-systems.com, info@hell-gravure-systems.com



MFC aluminiumfolie merseburg gmbh

A MEMBER OF THE MFC BANCORP LTD. GROUP

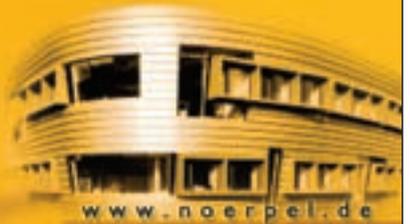
◆ **Aluminiumfolien** ◆

für flexible Verpackungen
und technische Anwendungen

August-Bebel-Straße 1 • 06217 Merseburg
Telefon (0 34 61) 2 84-0 • Telefax (0 34 61) 2 84-2 00
www.mfc-aluminium.de • e-mail: info@mfc-aluminium.de

NOERPEL

SPEDITION + LOGISTIK



www.noerpel.de

Standort Ulm, Ernst-Abbe-Straße 22, 89079 Ulm, Tel 07 31 - 4 00 50, Fax 07 31 - 4 00 54 95, noerpel-ulm@noerpel.de
Standort Kempten, Miesenbacher Straße 50, 87471 Durach bei Kempten, Tel 08 31 - 6 97 90, Fax 08 31 - 69 79 57, noerpel-ke@noerpel.de
Standort Passau, Kälberbach 15, 94127 Neuburg/ Inn bei Passau, Tel 0 85 07 - 9 23 50, Fax 0 85 07 - 92 35 40, noerpel-ne@noerpel.de
Standort Ravensburg, Rautbrühl 23, 88214 Ravensburg, Tel 07 51 - 6 00 71 00, Fax 07 51 - 6 00 71 09, noerpel-rv@noerpel.de
Standort Friedrichshafen, Güterbahnhof 1, 88046 Friedrichshafen, Tel 0 75 41 - 2 20 26, Fax 0 75 41 - 3 28 46, noerpel-ke@noerpel.de



a reliable and innovative partner in film

building a new future

Our unique portfolio of resins for PP film applications means that we can supply our customers with a complete range of enhanced PP products – both now and into the future. Ethex P resins are advanced polyolefins offering a wide range of seal initiation temperatures and good seal integrity combined with ease of processing and excellent optical properties. And our Polyethylene Innovex and Novex, as well as our Polystyrene Empera and Regiore product ranges are also leading polymers in the packaging industry. www.noerpel.com



Ihr kompetenter Partner rund ums Auto



Seitz + ABT
87634 Obergünzburg

Telefon 0 83 72/92 17-12
www.autohaus-seitz.de

Allerbestens allerseits.

Seitz

One of the leading packaging paper producers

Our strategy is clear – full focus on market segments where our size, know-how, resources and premium quality packaging paper and kraft pulp provide added value to our customers.

Quality, reliability and innovation

**BILLERUD**

www.billerud.com

Wenn es um das Metallisieren von Kunststofffolien, Geweben, Vliesen und Papier geht, sind wir Ihr qualifizierter und zuverlässiger Partner. Unser Know-How setzen wir in folgenden Bereichen ein:



- Barriereverpackung
- Dekoramentwicklung
- Antistatische Verpackung
- Thermische Isolierung

Qualität, die Sie begeistern wird.
www.hvb-berlin.de



Hoch-Vakuum-Beschichtungs GmbH & Co. KG, Landsberger Str. 249, 12623 Berlin, Tel: 030 / 56 59 80 - 0, Fax: 030 / 56 59 80 - 20

**solutions for
tomorrow ...
... be part of it!**

High-performance specialty papers are our forte. We work hand in hand with our customers who can rely on the support of our world-wide sales and advisory services and count on our R & D and Applications Technology experts to come up with innovations that set ever-higher standards.

A combination of environmental management and quality management enables us to produce papers which are both environmentally friendly and of exceptionally high quality. Thanks to our modern production facilities we can guarantee that this will continue to be the case in the future.

The Cham Paper Group is your partner for new solutions.

Cham Paper Group
Cham-Tenero Paper Mills Inc.
CH-6330 Cham, Switzerland
T +41 41 785 33 33
F +41 41 785 31 50
mail.cham@cham-group.com

www.champaper.com



Flexible packaging papers

Pressure-sensitive papers

Technical papers


Cham Paper Group
The Specialists.

**tesa – immer die
passende Lösung**

tesa

tesa AG
Quickbornstraße 24
D-20253 Hamburg
Tel. +49 (0) 40 4909-3400
Fax +49 (0) 180 234 35 20
Mail: industrie-d@tesa.com
Internet: www.tesa.de

PETOPA

Films with system

⊗ Polyester Films ⊗ Bopa ⊗ Bopp

Verpackungsfolien Handels GmbH
Wengen 11a D-87534 Oberstaufen
Tel: 0049 8386 939330 Fax: 0049 8386 939355
email: info@petopa.de Web: www.petopa.de

WEISSBLECH,
der Umwelt zuliebe

pirlo_{co}



www.pirlo.com

www.reichsfeld.com



Top-Dienstleistungen GmbH
Füssener Str. 26
87616 Marktoberdorf

Telefon 0 83 42 - 89 76 45
Telefax 0 83 42 - 8 98 93 29
Mail: info@top-dienstleistungen.com
www.top-dienstleistungen.com

Wir sind Ihr Spezialist für:

- Bauendreinigung
- Brandsanierung
- Gebäudereinigung
- Glasreinigung
- Grünanlagenpflege
- Hausmeisterdienste
- Parkplatzreinigung
- PC-Reinigung
- Rack-Jobbing
- Unterhaltsreinigung
- Winterdienste

Rufen Sie uns an und vereinbaren Sie einen Termin!

**IMAGE
WARTUNG**

GmbH

**Seit über 10 Jahren sind wir bei Huhtamaki tätig für
Maschinen-, Hallenreinigung, Arbeitnehmerüberlassung,
Industriemontage und vieles mehr.**

Füssener Straße 26 • 87616 Marktoberdorf • Telefon (0 83 42) 30 77, (0 83 42) 20 78
Telefax (0 83 42) 20 79 • image-wartung@online.de • www.image-wartung.de

W. Blum SPEDITION GmbH

W. Blum SPEDITION GmbH
Nicolausstraße 17, 87634 Günzach (Allgäu)
Telefon: (0 83 72) 23 48 oder (0 83 72) 23 49
Telefax: (0 83 72) 75 65
Spedition.Blum@t-online.de

**SEIT 1932 IST UNSER FAMILIENUNTERNEHMEN
IHR ZUVERLÄSSIGER LOGISTIK-PARTNER.**

Spezialisiert auf die Lagerung und den Transport von Papier,
Folien und Verpackungsprodukten, arbeiten wir auch mit
der Huhtamaki Deutschland GmbH & Co. KG seit
mehr als einem halben Jahrhundert erfolgreich zusammen.

Unser Know-How ist Ihr Vorteil!

A CALL FOR PAPER

Pergamin, Pergamentersatz, Krepp...
und viele andere Qualitäten

Die Lösung für Ihre Verpackung und mehr

Interessiert?
Bitte kontaktieren Sie uns - wir sind für Sie da.



GRÜNPENGA

GRÜNPENGA Papier GmbH
Am Güterbahnhof 2
09579 Grödenwiesen - GERMANY

Tel.: +49 37294 18230 e-mail: info@gruenpenga.de
Fax: +49 37294 18200 web: www.gruenpenga.de



B&B

BRIGL & BERGMEISTER

BRIGL & BERGMEISTER
Papierfabrik GmbH
Proleber Straße 10
A-8712 Niklasdorf
Tel.: +43 (0) 38 42/ 800 - 227
Fax: +43 (0) 38 42/ 800 - 358
marketing@brigl-bergmeister.com
www.brigl-bergmeister.com



BrüggemannAlcohol

BrüggemannAlcohol GmbH & Co KG
Salzstraße 123-131, D-74076 Heilbronn

Tel. +49 7131 1575 201
Fax +49 7131 1575 175
alcohol@brueggemann.com

www.brueggemann.com

Als Tochter der Felix Schoeller Gruppe, Osnabrück, kann Technocell Dekor
an über 100 Jahren Erfahrung in der Herstellung technischer Spezialpapiere
partizipieren.

Mit drei Papiermaschinen ist der Standort Günzach heute die weltweit größte
Produktionsstätte für farbige Dekorpapiere. Diese Papiere sind Basis für die
Oberflächenveredelung von Holzwerkstoffen, wie sie heute bei der Herstellung
von Laminatfußböden, Küchen und anderen Möbeln nicht mehr wegzudenken sind.

Seit 2003 in der Produktpalette: Kaschierrohpaper zur
Fertigung von Lebensmittelverpackungen



Technocell Dekor

www.technocell.com
Kaslestraße 10, 87634 Günzach, Tel. 08172 910-0, Fax 08172 910-121



KWH Plast Ltd.
P.O. Box 32
FIN-68601 Jakobstad
Tel. +358 6 7686 111
Fax +358 6 7686 222
www.kwhplast.com
info@kwhplast.com

Your Partner in Development



TIEFDRUCKWALZEN FAASCH GMBH

HAMBURG



Tiefdruckzylinder
Rohlinge / Neuzylinder

Tiefdruckwalzen Faasch GmbH

Umfangsveränderung an alten
Tiefdruckzylindern / auch extrem

An der Strusbek 2
D-22926 Ahrensburg

Verkupferung aller Art

Tel. 0 41 02 - 47 46 - 0
Fax 0 41 02 - 47 46 11

Tiefdruckzylinderreparaturen

twfaasch@t-online.de

Lagerringe

www.tiefdruckwalzen-faasch.de

**Mendel
Stanztechnik**

**Wir stanzen
Ihr Format!**

www.mendel-stanztechnik.com

Chemieanlagen

FULL
Lytarbau GmbH

Explosion proof automatic dispensing systems for inks, oil inks, benzoinic compounds,
hardeners, etc.; professional dispensing software, custom engineered concepts.

Es geschützte Lager- und Dosierrichtungen für Druckfarben, UV Farben, Emulsionen etc.
professionelle Dosiersoftware, kundenspezifische Konzepte.

Richard-Klinger-Str. 31, 65510 Idstein
Tel +49 (0) 6126 / 59 80, Fax +49 (0) 6126 / 5 44 15
www.full-dispensing.com, info@full-dispensing.com

ELAG POUCHES FOR FINE SOUPS, SAUCES, READY-TO-EAT MEALS AND MORE.



ELAG BAGS. ONE IDEA LEADS TO ANOTHER.

ELAG
VERPACKUNGEN AG

ELAG Verpackungen AG, CH-3422 Kirchberg, Switzerland, Telephone +41 (0)34 448 44 44, Fax +41 (0)34 448 44 80, www.elag.ch

 **formpack**

VERPACKUNGSSTANZEREI

Produkte

- » Siegelverschlüsse aus Aluminium, Kunststoff, Papier
- » Platinen
- » Formate
- » Rollen

Leistungen

- » Stanzen und Tiefziehen von Ø 10 -400 mm
- » Ab 100 Stück bis 100 Mio Stück
- » Rollenschneiden und Nacharbeiten von Rollen
- » Ab 12 mm Rollenbreite
- » Quer- / Bogenschneiden von der Rolle zum Bogen
- » Prägen von Rolle auf Rolle mit unterschiedlichen Designs

Service

- » Lohnkonfektionierung-
- » Verkauf von Folien
- » hervorragende individuelle und fachliche Beratung
- » Schnelligkeit / Flexibilität

Formpack GmbH

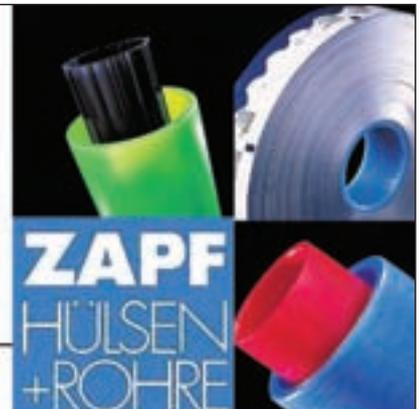
Lützelbergstraße 28
D - 79369 Wyhl
Tel.: +49 (0) 7642 92 98 0
Fax: +49 (0) 7642 92 98 88
info@formpack-wyhl.com

KUNSTSTOFFFROHRE - KUNSTSTOFFHÜLSEN

- aus PP-, PE- und PS-Neuware für verschiedenste Anwendungen (z.B. Folien- oder Vliesindustrie)
 - von 10 - 230 mm Durchmesser
 - von 0,5 - 20 mm Wandstärke
 - beliebige Längen, spezielle Oberflächen
- bedruckt, elektrisch leitfähig, mit Füllstoffen, u.v.m.

Wenden Sie sich an uns! Wir finden eine Lösung für Sie!

KG - Köditzer Str. 74-76 - 95030 Hof - www.zapfnet.de
Tel.: +49 - 9281 - 70 99 0; Fax: +49 - 9281 - 70 99 99





Huhtamaki Ronsberg

Zweigniederlassung der Huhtamaki
Deutschland GmbH & CoKG

Heinrich-Nicolaus-Straße 6
87671 Ronsberg
Germany

Tel. +49 8306 /77-0
Fax +49 8306 /77-226

E-mail: flexibles@de.huhtamaki.com
www.huhtamaki.com